

Монтаж панелей «ГИПСОЛАМ»

на основе листов ГВЛВ облицованных HPL / CPL пластиком.

Монтаж панелей, облицованных пластиком в помещении нужно начинать от двери. Справа и слева от дверного проема ставятся панели прямоугольной формы. Над дверью панели соединяются при помощи вырезанной вставки из панели, облицованной пластиком. Если из полноформатных панелей вырезать «Г»-образные элементы и соединить их над дверью, со временем возможно появление трещин в местах стыковки дверной коробки и вырезанного угла панели, облицованной пластиком.

Крепление торцевого «L»-профиля подвесного потолка к панели, облицованной пластиком.

Способ 1. При креплении торцевого «L-профиля на панель, предварительно просверливают сверлом по металлу сквозное отверстие в панели, диаметр которого на 2-3 мм больше чем диаметр самонарезающего винта, далее сквозь отверстие закрепляют плинтус или галтель.

Способ 2. Крепление торцевого «L»-профиля осуществляется в установочный профиль Омега.

ВНИМАНИЕ: Если не соблюдать эти правила, в месте крепления самореза непосредственно в панель может возникнуть микротрещина, которая может распространиться со временем далее по панели.

Крепление плинтуса или галтели к панели, облицованной пластиком.

При креплении плинтуса или галтели на панель, предварительно просверливают сверлом по металлу сквозное отверстие в панели, диаметр которого на 2-3 мм больше чем диаметр самонарезающего винта, далее сквозь отверстие закрепляют плинтус или галтель.

ВНИМАНИЕ: Если не соблюдать эти правила, то в месте крепления самонарезающего винта непосредственно в панель может возникнуть микротрещина, которая может распространиться со временем далее по панели.

Вырезание квадратных или прямоугольных отверстий в панелях

Вырезание прямоугольных отверстий в панелях, облицованных пластиком для монтажа электрических розеток, аварийно-пожарных сигналов оповещения, технологических люков, крепежа элементов вентиляционных систем и т.п. При монтаже указанного оборудования необходимо закруглять все внутренние углы. Необходимо первоначально просверлить отверстие в углах (квадрата или прямоугольника), и только после этого следует приступать к вырезанию отверстия в панели.

Категорически не допускается образование трещин в декоративном покрытии при вырезании отверстий. Кромки внутренних отверстий, полученных после вырезания, обязательно обработать наждачной бумагой.

ВНИМАНИЕ: Если не соблюдать эти правила, то в месте вырезания отверстия в панели может возникнуть микротрещина, которая может распространиться со временем далее по листу.

Получение «Г» и «Т» - образных форм из полноформатного листа, облицованного пластиком.

При вырезании из полноформатного листа «Г» и «Т» - образных форм необходимо использовать те же методы, как и при вырезании квадратных или прямоугольных отверстий в панелях. Кромки внутренних отверстий, полученных после вырезания отверстий, необходимо обработать наждачной бумагой.

Непосредственное крепление панелей, облицованных пластиком, самонарезающими винтами.

Во избежание повреждения декоративной поверхности, выбранной Вами в соответствии с вашим дизайном, сверление производят с лицевой стороны. При сверлении диаметр отверстий для винта должны быть на 2-3

мм больше, чем диаметр самих винтов. Винт не должен касаться краев просверленного отверстия, должны быть обеспечены зазоры, что бы материал имел возможность двигаться в случае внешних воздействий и/или тепловых расширений. Во избежание излишнего затягивания винтов, следует использовать пластиковые или резиновые прокладки. Категорически запрещается использовать самонарезающие винты с конусообразной шляпкой для крепления панелей без предварительного зенкования.

ВНИМАНИЕ: При несоблюдении этих правил со временем могут возникнуть напряжения на краях отверстия, которые могут вызвать появление трещин на декоративной поверхности листа.

Транспортировка и хранение.

Транспортировать и хранить панели, облицованные пластиком, необходимо на паллетах только в горизонтальном положении. Плиты транспортируют всеми видами крытых транспортных средств, обеспечивающими сохранность плит и упаковки, в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. При транспортировании и хранении плиты должны быть уложены в стопы в горизонтальном положении и закреплены способом, исключающим их смещение. При выгрузке - погрузке паллет с панелями категорически запрещается их ударять. Для предотвращения повреждения краёв панелей от стягивания стальной или полипропиленовой паллеточной лентой, необходимо использовать подкладывающие уголки из МДФ или пластиковые уголки. Со всех сторон паллетованные панели должны быть защищены полимерной стрейч - плёнкой. Перенос отдельных панелей осуществляется исключительно в вертикальном положении. Перенос панелей в горизонтальном положении без использования паллеты категорически запрещён. Хранение плит должно осуществляться на горизонтальных площадках, защищенных от атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

Эксплуатация панелей, облицованных пластиком.

Эксплуатировать панели необходимо при температуре от + 5 до + 35 градусов С при относительной влажности не более 85 %.

Влияние температурных режимов на панели, облицованной пластиком, при транспортировке, хранении и монтаже.

1. Транспортировать и хранить панели на паллетах в горизонтальном положении, перетянутых паллеточной лентой, можно при температуре от - 40 до + 50°С.
2. До начала монтажа и обработки панелей, если панели транспортировались или хранились при температуре ниже + 5°С, панели на паллетах должны быть помещены в помещение с температурой не ниже + 15 °С для последующего прогрева в течение 4-5 суток.
3. Если монтаж и обработка панелей все же производились при температуре ниже или равной +5 °С, после окончания монтажа панелей повышение температуры в помещениях, где были смонтированы панели, должно осуществляться ступенчато для исключения температурных ударов. Выполнение данного требования позволяет исключить возникновение дополнительных напряжений и, соответственно, повреждение панелей.